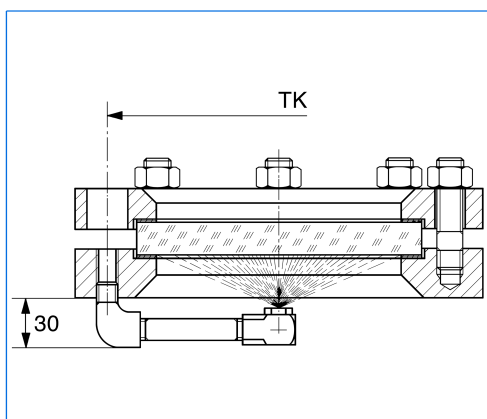


Laves-vitre

pour hublots ronds selon DIN 28120 ou similaires, gamme SV



Lave-vitre type SV 4, monté dans un hublot similaire à DIN 28120, DN 125, PN 6.



Lave-vitre, monté dans hublot selon DIN 28120.

Agent exclusif:

Application:

Les laves-vitre VETROLUX® de la gamme SV servent à un lavage automatique intermittent ou continu du verre du hublot dans lequel ils sont montés. Ils peuvent être utilisés sous pression ou sous vide, en zone antidéflagrante ou étanche. Le montage dans des appareils à pression soumis à une réception est permis.

Montage:

Le montage se fait à l'aide de raccords filetés résistant à la pression à travers la bride à souder et la bride supérieure du hublot.

Conditions de service:

Elles sont identiques à celles du hublot à être pourvu du lave-vitre.

Matières:

Parties métalliques en contact avec le produit: Acier inoxydable
Joints: PTFE

Combinaisons possibles:

Les laves-vitre SV peuvent être combinés simultanément avec les essuie-glaces VETROLUX® des gammes W / WD ou WS et les projecteurs antidéflagrants ou étanches des gammes CHEMLUX®, EdelLUX®, fibroLUX®, miniLUX® ou metaLUX®.

Contenu de la fourniture:

Le set complet comprend une équerre de raccordement, un tuyau de distance et la tête de lavage. (Voir dessin à gauche)

Raccordement:

Le raccordement se fait par un filetage G $\frac{1}{4}$ " dans la bride à souder. Dans la bride supérieure, un trou de passage de \varnothing 25 mm est à prévoir.

Remarques:

- Selon les conditions de service ou par raison de sécurité, une vanne anti-retour est à prévoir dans le tuyau de raccordement.
- Si le lave-vitre est commandé avec son hublot, l'adaptation des brides est réalisée par nos soins.

Type	SV 1	SV 2	SV 3	SV 4	SV 5	SV 6
Diamètre nominal (DN) selon DIN 28120	50	80	100	125	150	200
Diamètre de perçage TK des usinages du raccordement (mm)	132	160	186	210	240	295

Exemple de commande:

Pour le montage dans un hublot selon DIN 28120, DN 150: 1 pièce SV 5.

Important:

En cas de fourniture du hublot, nous vous prions de nous indiquer les informations suivantes:

- 1) Diamètre nominal (DN), 2) pression nominale (PN), 3) matières pour la bride à souder et la bride supérieure, 4) matières pour le joint côté produit et le joint côté couvercle, 5) matière pour le verre (silicate de bore / silicate de soude), 6) qualité de la visserie.

Toutes les dimensions en mm.

Modifications sous réserve.